



## Высокопроизводительная широкоформатная аддитивная система с возможностью непрерывной печати

БОЛЬШОЙ РАЗМЕР  
КАМЕРЫ ПОСТРОЕНИЯ

МАКСИМАЛЬНАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ

ПРОДВИНУТАЯ  
АВТОМАТИЗАЦИЯ

### Максимум продуктивности

- ▶ KM600P обладает камерой построения размером 600x600x600 мм, идеальной для крупных изделий, или серийно производимых деталей, печатаемых в виде сборок. Четыре волоконных лазера мощностью по 300 Вт в сочетании со скоростью сканирования до 20 м/сек, делает машину максимально производительной и эффективной. При этом, машина занимает лишь 3,41 м<sup>2</sup> пространства, на вашем производстве, что экономит место на участке и затраты.

### Высокая точность и детализация

- ▶ Продвинутой оптика KM600P позволяет вам выбирать метод фокусировки лазера: минимальный размер пятна лазера для высокой точности изделия, или его увеличен для повышения скорости построения изделия. А для изделий, требующих особо высокой точности изготовления, можно задействовать только один лазер в области 335x550 мм.

### Возможности для автоматизации

- ▶ KM600P может быть оснащён системой интеллектуальной подачи порошка. Данная система может автоматически просеивать, перемешивать и добавлять порошок по мере необходимости. Построив таким образом производственную линию, вы автоматизируете большую часть работы с порошком, что позволит достичь максимальной эффективности производства при минимуме затрат.

## Технические характеристики

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КМ600P
Внешние размеры (ДхШхВ)	1862x1832x2350 мм
Размер камеры построения <sup>1</sup> (ДхШхВ)	600x600x600 мм
Вес машины	Примерно 3300 кг
Толщина слоя	0,06 ~ 0,3 мм
Скорость сканирования	До 20 м/сек
Лазер	Четыре волоконных лазера по 300 Вт
Сканирующая система	Высокоточная трёхосевая система сканирования
Максимальная температура	220°C
Операционная система	Windows 10, 64-бит
Ключевые особенности ПО	Открытые параметры, модификация параметров производства в реальном времени, трехмерная визуализация, диагностические функции
Формат файла данных	STL
Электропитание	380-400 В, трёхфазное
Рабочая температура	22 - 28 градусов
Материалы	PA12 , PA11 , термопластичный полиуретан, полипропилен, полистирол

1 Функциональный объем зоны построения зависит от деталей и материалов.

2 Стеклонаполненный, угленаполненный, минералонаполненный



**ДЕТАЛЬ: АДАПТЕР ТУРБОНАДДУВА**  
**МАШИНА: КМ600P**  
**МАТЕРИАЛ: ПА11**

Многие факторы могут влиять на эксплуатационные характеристики продукции. Мы рекомендуем вам сделать тесты, чтобы определить пригодность продукта для ваших конкретных целей перед использованием. Kompro не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, включая, помимо прочего, гарантии товарной пригодности или пригодности для конкретного использования. Это также относится к рассмотрению возможных прав интеллектуальной собственности, а также законов и нормативных актов. Kompro оставляет за собой право изменять технические данные без предварительного уведомления. Последнее изменение: 2025-04