KM250P

KOMPO ADDITIVE TECHNOLOGIES

Мощная высокотемпературная система спекания

УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ОТКРЫТАЯ ПЛАТФОРМА

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ

Высокая скорость и точность

- Высокая скорость работы сканатора до 10 м/с с эффективной системой подачи порошка, делает KM250P производительным и обеспечивает снижение себестоимости деталей. Мощный 8-ми зонный нагреватель и интеллектуальные системы терморегулирования KM250P обеспечивают лучшее в своем классе поддержание температуры, что позволяет уменьшить деформацию и повысить повторяемость конечных деталей.

Открытая платформа

- Серия KM250P предлагает широкий перечень открытых настроек, режимов и алгоритмов спекания, а также позволяет настроить процесс построения под конкретную задачу. KM250P имеет оптимизированный пользовательский интерфейс для работы как со стандартными устройствами ввода, так и для сенсорного экрана.

Большой диапазон температур

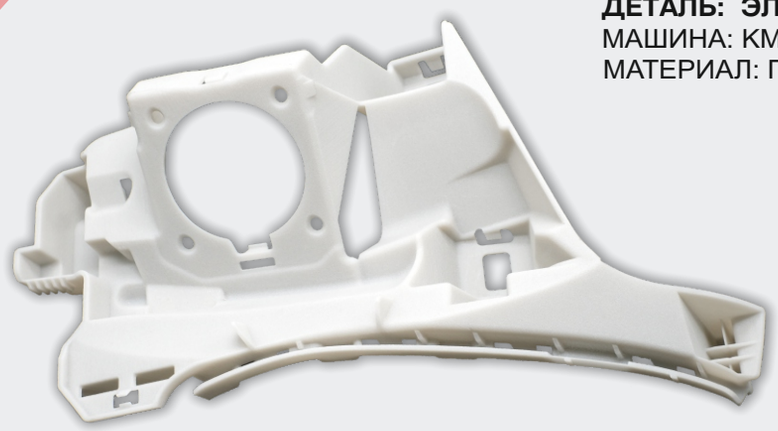
- Серия KM250P доступна в трёх конфигурациях, с максимальной температурой рабочей зоны от 220 ˚C до 340 ˚C. Улучшенное терморегулирование и высокая мощность лазера позволяют серии KM250P работать с широкой номенклатурой материалов - от ПА6, до ПЭЭК.

Подробнее на сайте www.kompo-3d.ru

Технические характеристики

ХАРАКТЕРИСТИКИ	KM250P
Внешние размеры (ДхШхВ)	1735x1205x1975 мм, 1735x1225x1975 или 1735x1300x2000 (в зависимости от версии)
Размер камеры построения[1] (ДхШхВ)	250 x 250 x 320 мм
Вес машины	Примерно 1700 кг или 2200 кг (в зависимости от версии)
Толщина слоя	0,06 ~ 0,3 мм
Скорость сканирования	До 10 м/сек
Лазер	CO2 лазер, 55 Вт (Опционально 100 Вт)
Сканиурющая система	Высокоточная гальванометрическая система сканирования
Максимальная температура	220°C (Опционально 280 или 340°C)
Операционная система	Windows 10, 64-бит
Ключевые особенности ПО	Открытые параметры, модификация параметров производства в реальном времени, трехмерная визуализация, диагностические функции
Формат файла данных	STL
Электропитание	380-400 В, трёхфазное
Рабочая температура	22 - 28 градусов
Материалы	ПА12[2], ПА11, ПА6, термопластичный полиуретан, полипропилен, полистирол, ПАЭК/ПЭЭК[3]

1 Функциональный объем зоны построения зависит от деталей и материалов.
2 Стеклонаполненный, угленаполненный, минералонаполненный
3 Доступен только на высокотемпературной модели принтера



ДЕТАЛЬ: ЭЛЕМЕНТ СБОРКИ САЛОНА АВТОМОБИЛЯ
МАШИНА: KM250P
МАТЕРИАЛ: ПА12

Многие факторы могут влиять на эксплуатационные характеристики продукции. Мы рекомендуем вам сделать тесты, чтобы определить пригодность продукта для ваших конкретных целей перед использованием. Kompo не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, включая, помимо прочего, гарантии товарной пригодности или пригодности для конкретного использования. Это также относится к рассмотрению возможных прав интеллектуальной собственности, а также законов и нормативных актов. Kompo оставляет за собой право изменять технические данные без предварительного уведомления. Последнее изменение: 2024-05